

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26301—2010

GB/T 26301—2010

屏蔽用锌白铜带

Copper-nickel-zinc alloy strips for shield

中华人民共和国
国家标准
屏蔽用锌白铜带
GB/T 26301—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2011年7月第一版 2011年7月第一次印刷

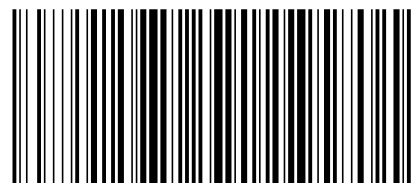
*

书号: 155066·1-42837 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26301-2010

2011-01-10 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

- a) 产品名称;
- b) 牌号;
- c) 状态;
- d) 规格;
- e) 弯曲试验(有要求时);
- f) 高温变色试验(有要求时);
- g) 重量;
- h) 本标准编号;
- i) 其他。

前 言

本标准修改采用 JIS H3110:2006《锡磷青铜及锌白铜板带材》，并参考 JIS H3130:2006《弹簧用铜铍合金、铜钛合金、锡磷青铜及锌白铜薄板、厚板和带材》编制。

本标准与 JIS H3110:2006《锡磷青铜及锌白铜板带材》的主要差异如下：

——本标准的牌号包括锌白铜 BZn15-20、BZn18-10、BZn18-18、BZn18-26。JIS H3110 标准的牌号包括锡青铜 QSn1.5、QSn2.0、QSn4.0、QSn5.0、QSn6.0、QSn8.0 和锌白铜 BZn18-10、BZn10-25、BZn18-18、BZn14-24；

——本标准中的化学成分参照了 GB/T 5231，其中 BZn18-10 的化学成分参照了 JIS H3110 标准；

——本标准带材 BZn15-20、BZn18-18 的状态包括软(M)、1/4 硬(Y4)、半硬(Y2)、硬(Y)，BZn18-26 的状态包括半硬(Y2)、3/4 硬(Y1)、硬(Y)。JIS H3110 标准锌白铜带材 BZn15-20 的状态包括软(M)、1/2 硬(Y2)、硬(Y)，BZn18-18 的状态包括软(M)、半硬(Y2)、硬(Y)、特硬(EH)，BZn18-26(JIS H3130 标准)包括半硬(Y2)、硬(Y)、特硬(T)、弹硬(TY)；

——本标准带材厚度规格为(0.10~0.80)mm。JIS H3110:2006 标准中的带材厚度规格为(0.10~5.0)mm；

——本标准带材增加了高温变色试验要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：安徽鑫科新材料股份有限公司。

本标准参加起草单位：中铝上海铜业有限公司。

本标准主要起草人：宣夕文、张伶俐、邵胜忠、温道训、孙晓飞、张健、傅红华。

轻微的不影响用户使用的氧化变色。

3.7 表面质量

带材的表面应光滑、清洁,无影响使用的表面缺陷。

4 试验方法

4.1 化学成分

带材的化学成分分析方法按 GB/T 5121 的规定进行。

4.2 外形尺寸及其允许偏差

带材的外形尺寸及其允许偏差的检测按 GB/T 26303.3 的规定进行。

4.3 力学性能

4.3.1 拉伸试验方法按 GB/T 228—2002 的规定进行;拉伸试样应符合 GB/T 228—2002 附录 A 表 A.2 中 P5 试样号的规定。

4.3.2 维氏硬度试验方法按 GB/T 4340.1 的规定进行。

4.4 弯曲试验

带材的弯曲试验方法按 GB/T 232 的规定进行。

4.5 高温变色试验

带材的高温变色试验方法按附录 A 进行。

4.6 表面质量

带材的表面质量用目视进行检验。

5 检验规则

5.1 检查和验收

5.1.1 带材应由供方技术监督部门进行检验,保证产品质量符合本标准及合同(或订货单)的规定,并填写质量证明书。

5.1.2 需方对收到的产品按本标准的规定进行检验,如检验结果与本标准及合同(或订货单)的规定不符时,应在收到产品之日起三个月内向供方提出,由供需双方协商解决;如需仲裁,仲裁取样在需方,由供需双方共同进行。

5.2 组批

带材应成批提交验收,每批应由同一牌号、状态和规格组成。每批重量一般应不大于 4 000 kg,如果该批为同一熔次,则批重可不大于 6 000 kg。

5.3 检验项目

5.3.1 每批带材应进行化学成分、外形尺寸及其允许偏差、力学性能、表面质量的检验。

屏蔽用锌白铜带

1 范围

本标准规定了屏蔽用锌白铜带的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于电子通讯行业制作屏蔽元件(罩、壳)的锌白铜带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属拉伸试验方法

GB/T 232 金属弯曲试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231—2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第 3 部分:板带材

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

表 1 带材的牌号、状态、规格

牌 号	状 态	规格/mm	
		厚度	宽度
BZn15-20	软(M)、1/4 硬(Y ₄)、半硬(Y ₂)、硬(Y)	0.10~0.80	9~400
BZn18-10	软(M)、半硬(Y ₂)	0.10~0.80	9~400
BZn18-18	软(M)、1/4 硬(Y ₄)、半硬(Y ₂)、硬(Y)	0.10~0.80	9~400
BZn18-26	半硬(Y ₂)、3/4 硬(Y ₁)、硬(Y)	0.10~0.80	9~400

注:经供需双方协商,可以供应其他规格的带材。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。